

COPY

検査機関 認定証

認定番号 RIB00150



JAB



機 関 名 称 : 日本検査株式会社
検査事業部 新検査システム部

所 在 地 : 東京都中央区八丁堀二丁目 9 番 1 号
RBM東八重洲ビル 10 階

貴機関は本協会の下記の基準に適合していることが認められましたので、ここに検査機関として認定します。

適 用 基 準 : JIS Q 17020:2012 (ISO/IEC 17020:2012)

検査機関のタイプ : タイプ A 検査機関

認 定 範 囲 : 附属書による

事 業 所 : 附属書による

有 効 期 限 : 2025 年 3 月 31 日

第 2 回改定日 2021 年 3 月 17 日

第 1 回更新日 2021 年 3 月 2 日

初回認定日 2017 年 3 月 28 日

公益財団法人
日本適合性認定協会

理事長

飯塚悦功

飯 塚 悦 功

管理番号 : RIB00150-20210317



JAB



認定証 附属書

(1/2 頁)

認定番号 RIB00150

機 関 名 称 : 日本検査株式会社
検査事業部 新検査システム部

事業所名称 : 日本検査株式会社
検査事業部 新検査システム部

事業所所在地 : 東京都中央区八丁堀二丁目 9 番 1 号 RBM東八重洲ビル 10 階

認 定 範 囲 :

認定範囲分類コード (分野コード F)	分野
F50.10	機械製品
F50.10.10	圧力容器
F50.10.20	産業機械
F50.10.30	機械装置
F50.50	設備機器
F50.50.10	一般設備機器
F50.50.20	プラント機器
F50.90	構造物
F50.90.10	溶接構造物
F50.60	金属材料



JAB



認定証 附属書

(2/2 頁)

認定番号 RIB00150

機 関 名 称 : 日本検査株式会社
検査事業部 新検査システム部

認定範囲分類コード (検査種類コード T)	検査のタイプ及び範囲 1- 検査される品目 2- 検査のタイプ 3- その他検査を特定する必要な事項	検査方法／手順 「検査方法／手順」に関する参考情 報を追記
T1.30 外観・目視検査 T1.40 機能検査 T1.50 性能検査 T1.70 適合性検査(VOC) T2.10 開発プロセス検査 T2.20 製造プロセス検査 T2.40 機能検査 T2.50 性能検査 T2.70 適合性検査(VOC)	1-検査される項目 F50.10.10 圧力容器 圧力容器、ボイラー、タンク、熱交 換器、配管、継手類及びその他圧力 容器に関わる機器 F50.10.20 産業機械 F50.10.30 機械装置 ポンプ、圧縮機、弁、電動機、制御 盤、MCC(モータコントロールセン ター)及びその他の産業機械類 F50.50.10 一般設備機器 F50.50.20 プラント機器 プラント、設備に関わる機器 F50.90.10 溶接構造物 F50.60 金属材料 2- 検査のタイプ 2.1 製品製造プロセス検査 2.2 製造後製品検査 梱包、積込検査を含む	JM-EF-Q07-1-0 「検査業務実施手順」 備考) 検査の範囲、方法、手順は検査 オーダー毎に決められる

公益財団法人
日本適合性認定協会

管理番号 : RIB00150-20210317